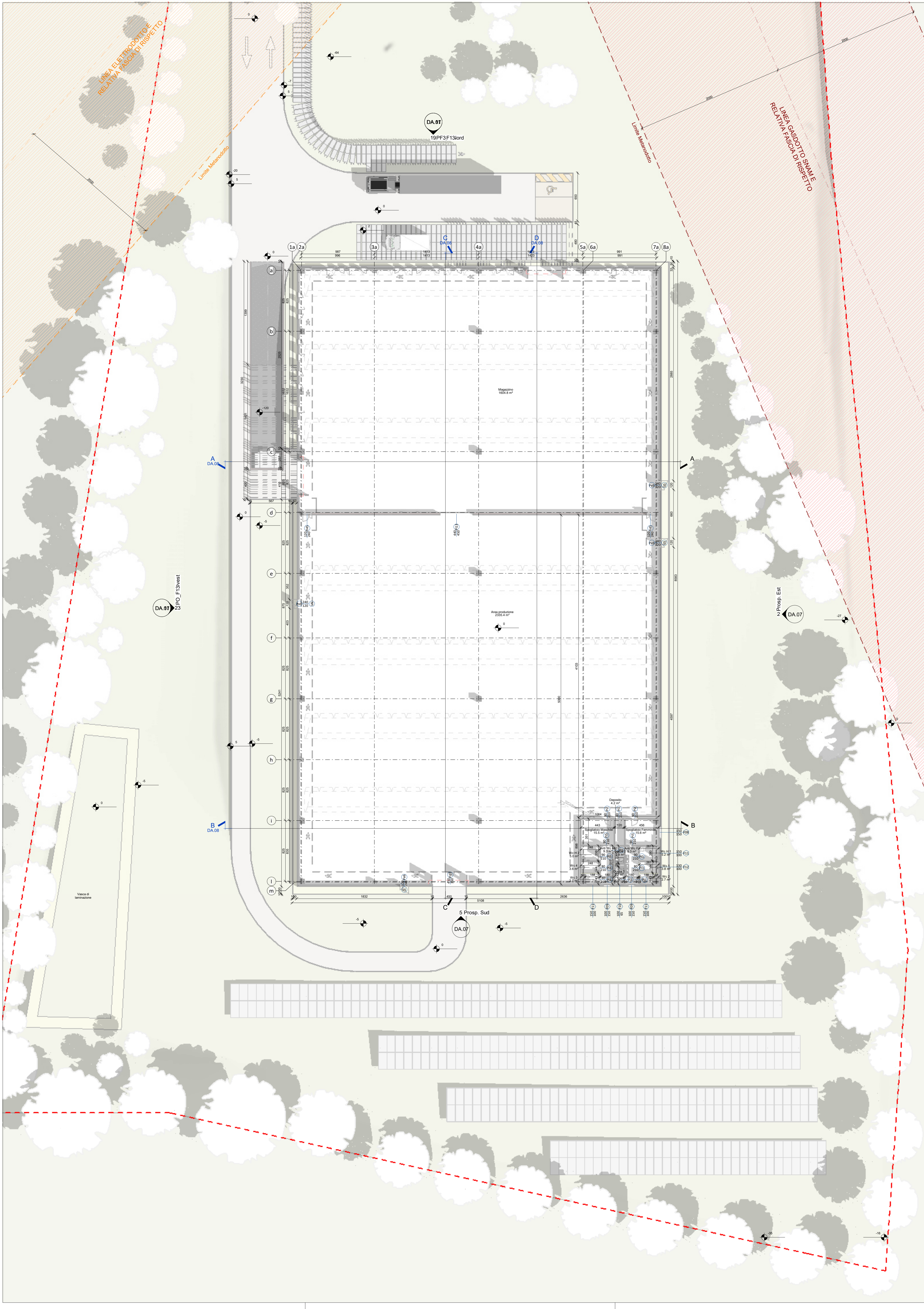




Area d'intervento secondo ampliamento

Fascia di rispetto gasdotto snam

Fascia di rispetto elettrodotto

Dati di progetto - Allegato D Dgr n. 2045 del 19 novembre 2013
art. 4 - Interventi di edilizia produttiva in variante allo strumento urbanistico generale - art. 8 DPR 160/2010

art. 4-1	Esistente	Progetto	diff.	%	strumento	destinazione d'uso
Sup. mq	9371,6	133388,47	4016,87	30,1%	VARIANTE	mutata
Volume mc	74972,8	109116,19	34143,39	31,3%	VARIANTE	-
Zona	E/2A	D1				
Nuova destinazione						PRODUTTIVO

Circolare Regione Veneto n. 13 del 01/07/1997
Requisiti generali degli ambienti di lavoro

Locale	Regole	Numero	Dimensioni	Aerazione
Wc	divisi per sesso anti con lavabo porta apribile verso l'esterno	1 ogni 10 dipendenti + 1 ogni ulteriori 30	s.u. min Mq 1,20 con lato minimo almeno m 1,00	
Docce		(Se obbligatorie) 1 ogni 5 dipendenti. (Se non obbl.) almeno 1 ogni 20 dip.		comunicare con uno spogliatoio dotato di aerazione naturale
Spogliatoi	Non identificabili con l'antibagno e distinti per sesso		s.u. min Mq 1,50/addetto per primi 10 addetti occupati in un turno; mq 1/addetto oltre i primi 10	
Lavandini		1 ogni 5 addetti occupati in un turno		

Portone ad elementi in acciaio e
doppie parete (dim. 450x350cm).
Trasmittanza termica U=0,62
W/m²K.

Elementi in acciaio
Gli elementi con riempimento in
poliuretano espanso a doppia
parete sono particolarmente
robusti. Grazie alla superficie in
acciaio zincata a caldo con un
aderente rivestimento di base
proteggono in modo ottimale
dall'effetto degli agenti
atmosferici. Vengono impiegati
nei portoni a elementi in acciaio e
nei portoni a telaio in alluminio con
finitura e zoccolo a elementi.

Telaio in alluminio
I telai in alluminio sono realizzati
in profili estrusi di alta qualità.
Vengono impiegati nei portoni a
telaio in alluminio con finitura
e come elemento finestrato nei
portoni a elementi in acciaio.

Sistema modulare di policarbonato alveolare U.V. protetto per tamponamenti - Polcarb 55 x 13 w - 60 mm -
Trasmittanza termica U=0,74 W/m²K

Profilo laterale - dettaglio tamponamento verticale con
profilo a taglio termico

Profilo base con taglio termico - dettaglio base con
gocciaio a taglio termico

N

COMUNE DI
SAN PIETRO IN GU'
PROVINCIA DI PADOVA

Realizzazione nuovo capannone per
secondo ampliamento dell'insediamento
produttivo della ditta Rotogal s.n.c.
Via Cavour - San Pietro in Gu (PD)
procedimento S.U.A.P. art. 8 DPR 160/2010

PERMESSO DI COSTRUIRE

PROPRIETÀ
Angelo Gallo
Via Cavour, 43
35010 San Pietro in Gu

LEGALE RAPPRESENTANTE
Sig. Angelo Gallo

DIRETTORE TECNICO
Arch. Maurizio Pavani (MATE)

Responsabile progettazione
architettonica
Arch. Arturo Angelletta (MATE)

Responsabile progettazione strutturale
Ing. Mauro Perini (MATE)

Responsabile progetto prevenzione incendi
Ing. Simone Bonaldi

Verifiche di invarianza idraulica
Ing. Lino Pollastri (MATE)

Coordinatore di progetto: Daniele Rallo - MATE

**Progetto_Pianta Piano Terra
ampliamento**

DATA: 13/04/2023 17:31:57

SCALA: 1 : 200

REVISIONE:

TIPO ELAB.

NO

DA.04

MATE

Soc. Coop. ut.

Cap. in R/A 04/10/13/201

01/12/2023 (Sog. 800)

T +39 0429 912 911

01/11/2023

31030 S. Vendemiano (TV)

T +39 0428 41 24 33

13/04/2023 17:31:57

01/12/2023 (Sog. 800)

T +39 0429 912 911

01/11/2023

31030 S. Vendemiano (TV)

T +39 0428 41 24 33

Percorso file

C:\Users\michele\Documents\PROT020233_rallo_dpr020233.pdf